

Cut 651-2 产品说明书

一、产品特点

Cut 651-2 采用精炼矿物油添加极压添加剂调配而成，使其在重负荷加工过程中获得极佳的润滑性和极压性。可有效地延长刀具寿命并提高零件表面加工质量。适用于齿轮加工、拉削、铰孔、攻丝等加工工艺。

二、运用范围

Cut 651-2 适合加工黑色金属

三、典型数据

典型数据项目	单位	典型数据
外观	/	浅黄色透明液体
粘度	mm ² /s	7.5±0.2

四、注意事项

远离儿童存放，建议在避免光线直射、温度变化较小的室内存放
使用过程中避免水混入
详细资料请参阅本品的 MSDS。

五、包装规格

详见包装

六、贮存条件

常温阴凉干燥处贮存。

贮存期:十二个月